

美国亨特 (Hunter) 公司简介

美国亨特公司创建于1946年，公司创始人Lee Hunter先生是汽车维修设备领域的开创者。他的发明包括首台快速电瓶充电机，首台就车式轮胎平衡机，以及许多现在仍在使用的车轮定位原理及方法。

今天，亨特公司设计、制造并销售全套车辆底盘维修检测类设备，包括：

- ✓ 车轮定位系统
- ✓ 检测线
- ✓ 轮胎平衡机
- ✓ 升降机
- ✓ 轮胎拆装机
- ✓ 制动盘/毂镗削机

亨特公司在全球近95个国家有超过130家经销商。2002年，亨特公司在德国成立全资子公司，以加强在欧洲市场的业务。

为更好地服务于快速增长的中国市场，亨特公司于2011年在北京设立代表处。



亨特公司位于美国密苏里州Bridgeton的全球总部

亨特公司位于中国北京的代表处

全球著名车厂推荐使用亨特产品



HUNTER
Engineering Company

美国亨特工程公司北京代表处

北京市朝阳区北辰东路8号汇宾大厦A1908室

邮编: 100101

电话: (010) 84973816、84973075、84973095

传真: (010) 84978035

网址: www.hunterchina.com.cn

Cal-Check, CenteringCheck, Dataset, ForceMatch, HammerHead, Patch Balance, Road Force, Road Force Measurement, SmartSpoke, SmartWeight, Split Weight, StraightTrak 和 TranzSaver 商标为Hunter 公司所有

亨特 TC3700/ TC3500 系列轮胎拆装机



HUNTER
Engineering Company

主要功能概览

倾斜式轮胎紧固平台

- ✓ 无需移动位置即可完成全部拆装操作
- ✓ 可轻松润滑下层胎圈

可移动式拆装立柱

- ✓ 立柱可后移以便拆装高达50英寸直径的大尺寸轮胎

胎圈下压滚轮

- ✓ 实现无损下压胎圈
- ✓ 从上方控制滚轮，同步压松上下层胎圈

车轮保护

- ✓ 尼龙材质拆装头可有效保护轮辋不被划伤

电机和驱动

- ✓ 15rpm或7rpm正转速度
- ✓ 15rpm反转速度
- ✓ 385公斤

辅助压胎臂

- ✓ 辅助安装超硬轮胎
- ✓ TC3715标配，TC3710选配



TC3715E

PowerOut 技术压胎铲

- ✓ 符合人机工程设计的操作手柄使操作更顺手
- ✓ 带有压胎铲护套的传统设计为操作员所熟悉

独有特性，适合最难拆装的轮胎

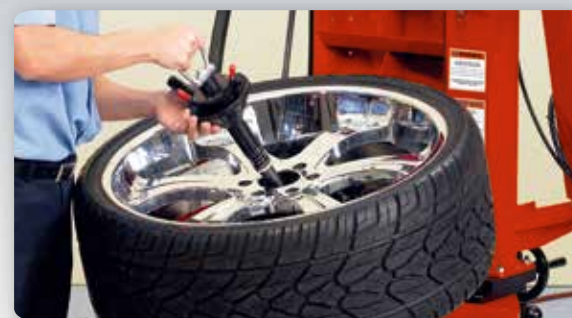
轮胎/轮辋匹配安装更为简便

亨特TC3700的压轮系统能方便地使轮胎和轮辋相对旋转，完成车轮的匹配安装。与RFT-GSP9700车轮振动控制系统配合使用，可消除车轮引发的车辆振动问题，提升驾乘品质。



操作时，上下压轮安全地稳定住轮胎不动，轮辋独自旋转并到达预定的匹配位置

中心锁紧方式和高度可调型轮胎支撑底座



- ✓ 中心锁紧方式适合各种轮胎
- ✓ 锁紧机构可使锁紧力倍增
- ✓ 无需中心定位法兰盘



- ✓ 3个可调高度位置
- ✓ 为翻转拆装轮胎提供保护
- ✓ 可移动式立柱适应大尺寸轮胎

中心锁紧方式和高度可调型轮胎支撑底座



- ✓ 标配快速充气装置，使胎唇快速就位



TC3710E

技术参数:

卡盘转速: 7rpm或 15rpm(正转) / 15rpm(反转)

扭矩: 385公斤

电源: 220V 单相, 15A

气源: 8~10 bar

车轮最大直径: 50 英寸

液压压轮系统

最大轮胎宽度: 19 英寸

轮胎直径范围: 10~28英寸

每个压轮压力: 1890 公斤

压胎铲

最大轮胎宽度: 17英寸

压胎铲压力: 3000 公斤

重量: 254公斤

最大工作空间(宽*高*深): 1092*1829*1092mm

型号:

TC3715E (TC3700 配辅助压胎臂)

TC3715EW (TC3700 配辅助压胎臂和轮胎举升器)

TC3710E (标准的TC3700, 不带辅助压胎臂)

TC3710EW (标准的TC3700 配轮胎举升器, 不带辅助压胎臂)

车轮举升装置



卡具适配器



✓ 适用于翻转安装轮胎的法兰盘,
避免划伤轮辋表面



大孔径轮胎装卡适配器(19.5英寸)

TC3500系列轮胎拆装机



TC3510A-E

主要功能概览

全气动驱动

无需电源
全压缩空气驱动
无极变速

三点浮动式拆装臂

拆装臂采用向上收缩的设计，
拆装轮胎时不受遮挡
提供更大的操作空间，方便
拆装超宽轮胎

独特材质的拆装头

拆装头采用独特的工程材质
制造，避免对轮辋造成损伤
独特的外形设计更好的保护
轮胎

独特的车轮卡紧臂

内卡紧臂采用橡胶材质，
避免损伤轮辋
配有外卡紧头

技术参数

内夹尺寸	10 ~ 22 英寸	气源	8 ~ 10 bar
外夹尺寸	9 ~ 22英寸	最大压轮压力	1996公斤
最大钢圈宽度	17英寸	尺寸（宽*高*深）	1100*1830*1100毫米
最大车轮直径	1092毫米	运输重量	232公斤



RUN FLAT
Certified

功能独特，简便高效

轮胎/轮辋匹配安装更为简便

亨特TC3500液压压轮系统能方便的使轮胎和轮辋相
对旋转，完成车轮的匹配安装。与RFT-GSP9700车
轮振动控制系统配合使用可消除车轮引发的车辆
振动问题，提高驾乘品质。



车轮夹紧支撑平台



- ✓ 轮胎支撑平台采用符合人体工程学的
倾斜设计，方便车轮的安装
- ✓ 卡紧臂采用橡胶材质，避免损伤轮辋
- ✓ 工作高度可调

液压压轮系统



- ✓ 将轮胎和轮辋安全分离，无损轮胎
和轮辋
- ✓ 更易于拆装扁平及胎侧坚硬的轮胎

快速充气装置



- ✓ 标配快充装置，使胎唇快速就位

胎圈辅助下压工具



- ✓ 方便安装低扁平比轮胎和防爆胎